

**Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда**

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Санкт-Петербургский молочный завод "Лискаревский"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах			Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)										
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			класс 1		класс 2		класс 3				класс 4	
									3.1	3.2	3.3	3.4.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
Рабочие места (ед.)	6	6	6	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чет.)	20	20	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них женщины	14	14	14	14	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																					
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Производственный цех №1	химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	ионизирующие излучения	нелионирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
21	Оператор расфасовочного упаковочного автомата	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22	Оператор расфасовочного упаковочного автомата	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
48	Оператор расфасовочного упаковочного автомата	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
49	Оператор расфасовочного упаковочного автомата	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

50	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
51	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 18.01.2016

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник производства

*Балыкова Л.И.*

Балыкова Л.И.

31.01.2016 г.

Заместитель председателя комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Инженер по ОТ и ПБ

*Гореленков А.Д.*

Гореленков А.Д.

11.01.2016 г.

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный энергетик

*Романов Л.Г.*

Романов Л.Г.

31.01.15 г.

Начальник юридического бюро

*Потдачук Ю.В.*

Потдачук Ю.В.

31.01.2015 г.

Начальник отдела кадров

*Никонова П.А.*

Никонова П.А.

11.01.16 г.

Заместитель начальника ПЭО по труду

*Капина Р.А.*

Капина Р.А.

31.01.15 г.

Санитарный врач

*Елисеева П.И.*

Елисеева П.И.

31.01.15 г.

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

491

*Ершов М.П.*

Ершов М.П.

18.01.2016 г.